

Daten können sich ohne jegliche Vorankündigung ändern
Ausgabe 03/2026 © 2026 JMG Cranes S.p.A. Alle Rechte vorbehalten
Rev. 00

EU/EG-Normen

UNI ISO 4301-1: A1

2006/42/EG-2014/30/EU-2014/35/EU-2000/14/EG
i.d.g.F.

EN 22915:2020-EN 3691:2015-EN 13000:2014
(mit hydraulischem Ausleger)-ASME B30.5-2021
ANSI B56.1-2020 i.d.g.F.



JMG Cranes S.p.A.

Büro und Werk: Via dell'Innovazione, 3 - 29010 Sarmato (PC) - Italien

Geschäftssitz: Via Dante, 15 - 26100 Cremona - Italien

Administration: Via Bergamo, 142 - 26100 Cremona - Italien

+39 0523 8486

info@jmgcranes.com

www.jmgcranes.com

Electric pick & carry cranes



MC250.09FL FC
(metrisch)

Maximale Kapazität
25t@0.9m

JMG[®]



Merkmale

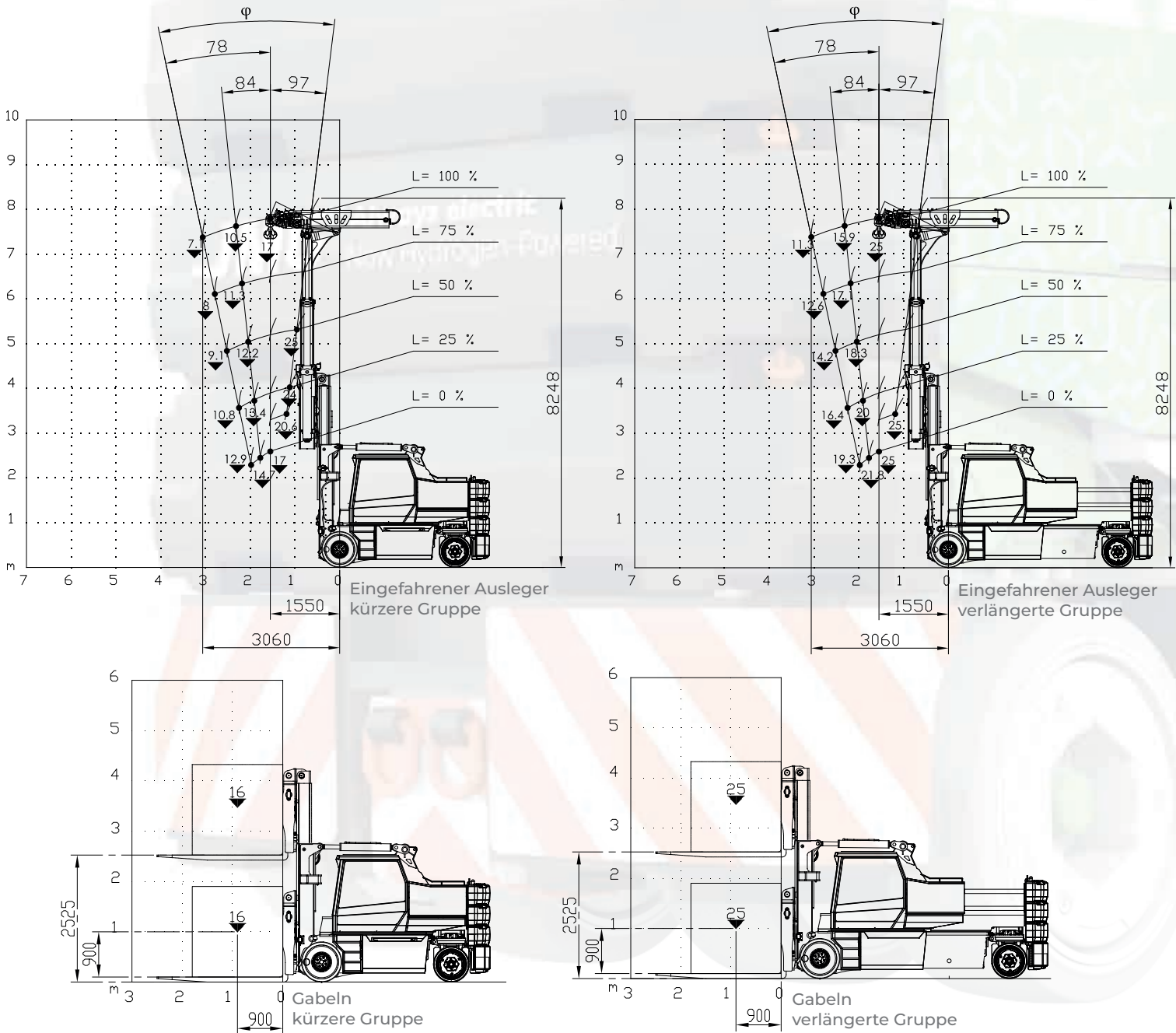
- Gabelstapler
- Hydraulikgabeln
- Vorderradantrieb mit Gegenrotation
- Hinterradlenkung mit zwei unabhängig voneinander drehenden Gruppen (-90°/+90°)
- Mast mit hohem Freihub
- Teleskopgruppe
- 4 demontierbare Gegengewichte

Optional

- 3-teiliger hydraulischer Teleskopausleger mit elektronischer Lastanzeige und Kippmomentbegrenzer, komplett mit Stütze
- Mechanische Verlängerung
- Rotator
- Funkfernsteuerung
- Kundenspezifische Farbe



Lasttabellen



Technische Merkmale

Maximale Gabelkapazität mit verlängerter Gruppe

25t@0.9m

Maximale Gabelkapazität bei eingefahrener Gruppe

16t@0.9m

Abmessungen mm

4.120x1.800x2.850



Vorderradantrieb
Nr. 2 Elektromotoren 12kW 96V AC



Gesamtgewicht mit Gabeln kg 25.000
Gesamtgewicht mit Ausleger kg 27.500
Demontierbare Gegengewichte kg 6.080
(kg 1.280+kg 1.600+kg 1.600+kg 1.600)



30 kWh Brennstoffzelle - 20 kW
mit Tank @35 bar



Nr. 2 vordere hochdichtes Polyurethan
800x410x674"
Nr. 2 hintere Dämpfer 28x10x22"



Hinterradlenkwinkel -90°/+90°



Automatisches Bremssystem auf
den Rädern



Hergestellt aus vorgeformtem und
verschweißtem Qualitätsstahlblech



Mastneigungswinkel +12°/-7°



Elektromotor 35kW 96V AC



•Hydraulischer Gabelpositionierer
•Hydraulischer Gabelseitenschieber
(-100 / +100 mm)



Abmessungen

