

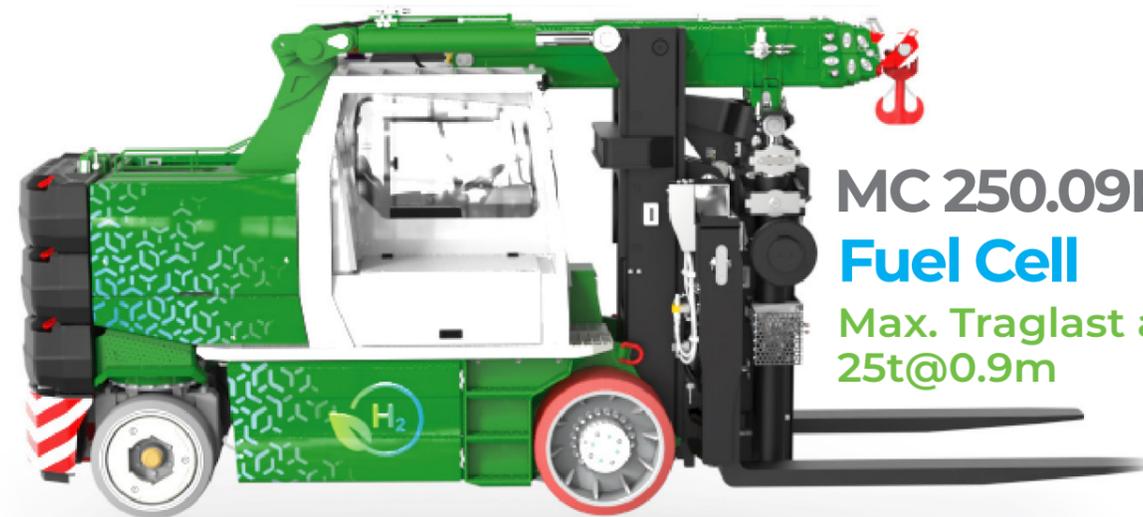
Anderungen an den Daten sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten
Auflage 04/2021 © 2021 JMG Cranes Sp.A. Alle Rechte vorbehalten
Rev. 0 - 04/21

JMG Cranes S.p.A.

Via dell'Innovazione, 3
29010 Sarmato (PC) - Italy
t +39 0523 8486
e info@jmgcranes.com



Electric Pick & Carry Cranes



MC 250.09FL (metric) Fuel Cell

Max. Traglast auf Gabeln
25t@0.9m

www.jmgcranes.com

JMG®

MC 250.09FL



BRENNSTOFFZELLEN 144 PEFC-ZELLEN - 20 kW KONTINUIERLICHE LEISTUNG

GESCHÄTZTE AUTONOMIE 5-6 STUNDEN IM KOMBINIERTEN BETRIEB

WASSERSTOFFBETANKUNGSZEIT 5 MINUTEN VOM TANK BIS 450 BAR

WASSERSTOFFTANK 6 KG @ 350 BAR

**OMB SALERI PISTOLE NACHFÜLLANSCHLUSS,
STANDARD SAE J2600**

Optionals:

- HYDRAULISCHER AUSLEGER MIT ELEKTRONISCHER LASTANZEIGE UND KIPPMOMENTBEGRENZUNGSSYSTEM
- NICHT KREIDENDE REIFEN
- FUNKFERNBEDIENUNG
- EX SCUTZ
- KUNDENFARBE



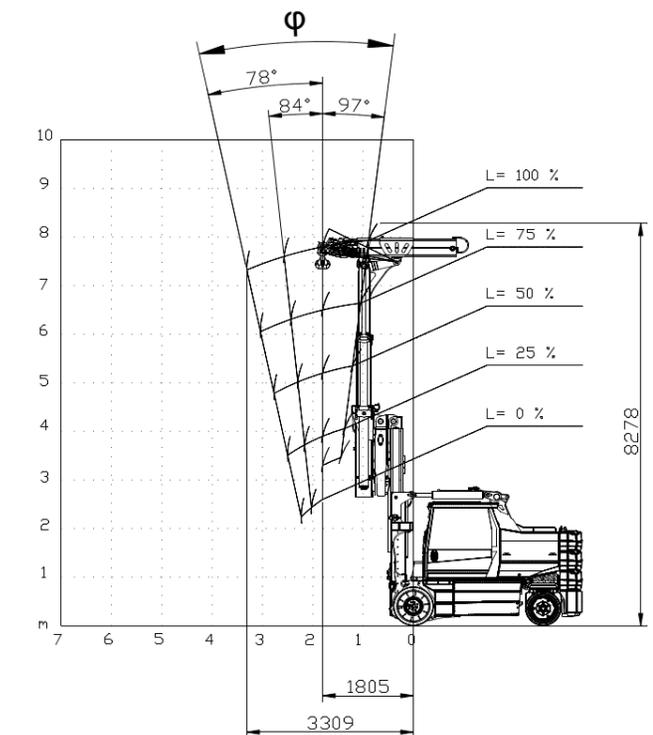
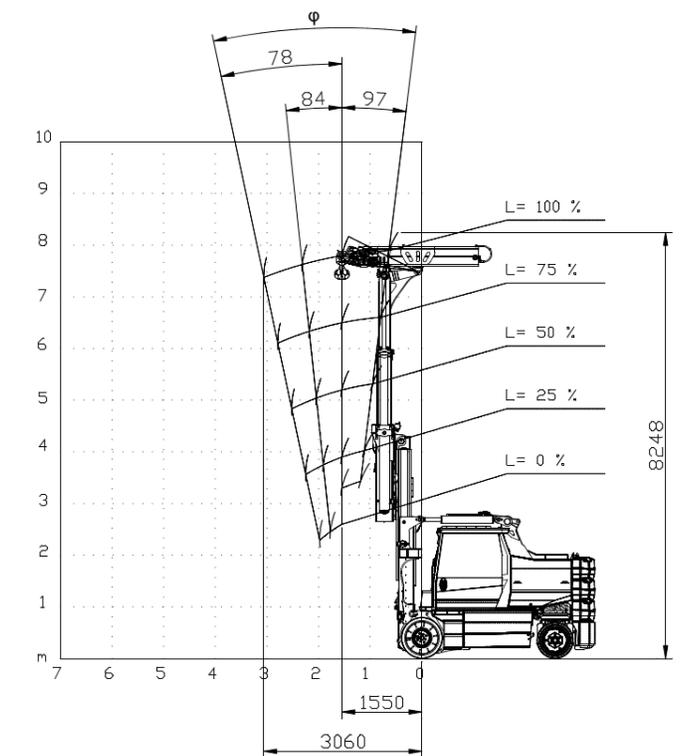
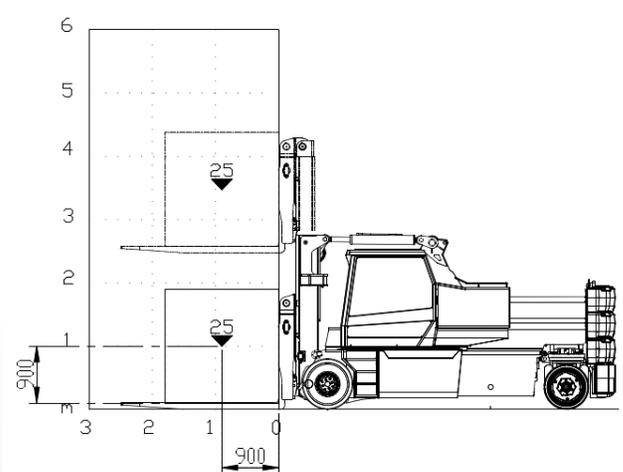
Technische Informationen

Max Tragfähigkeit Gabel mit offener Hintergruppe	25t@0.9m
Max Tragfähigkeit Gabel mit geschlossener Hintergruppe	16.5t@0.9m
Abmessungen	4120x1800x2850 mm

	Vorderachser Antrieb mit gegenläufiger Bewegung N°2 Elektromotoren AC 12 kW 96V
	Gesamtgewicht mit Gabeln Kg. 25.000 Gesamtgewicht mit Ausleger Kg. 25.000 Gabelhalterung und Gabelzahn: 3.000 kg Gewicht vom Kranmast: 3.000 kg Gewicht von den abnehmbaren Kontergewichtern : 6.000
	30 kWh Brennstoffzelle - 20 kW mit Tank @35 bar
	Räder vorne : n.2 aus Polyurethan 800x410 Hinterräder: n.4 cushion 28x10x22
	über die Hinterachse

	Betriebsbremse: hydraulisch mit Fußsteuerung. Park- und Notbremse: hydraulisch mit automatischer Steuerung
	Hergestellt aus vorgefertigten und verschweißten Stahlplatten
	Auslegerwinkel vom Mast +12°/-7°
	N° 1 Elektropumpe AC 35kW 96V

Lastdiagramme



Vorschriften

	EN 13000:2014 SOLO CON mit hydraulischem Ausleger
	UNI ISO 3691-1983 IT UNI ISO 22915-2-2020 EN und nachfolgende Änderungen

Abmessungen

